



Technical Details | Technische Daten

Manufacturing process Herstellungsart	DIN ISO 2424	tufted getuftet 3/16"
Stitch rate / 10cm Stichrate / 10 cm		36
Number of knots Noppenzahl	ISO 1763	approx. ca. 77760 /m²
Frontside structure Oberseitengestaltung	DIN ISO 2424	Cut Pile Schnittpol
Color Farbgestaltung	DIN ISO 2424	Chromojet print Chromojet Druck
Pile material Material der Nutzschicht		100 % Polyamid PA 6, UV Stable
Primary backing Träger- / Grundgewebe	DIN ISO 2424	PES - woven / PES Gewebe
Secondary backing Rückenausstattung	DIN ISO 2424	PU Back / PU - Rücken
Pile weight Poleinsatzgewicht	DIN ISO 2424	approx. ca. 1760 g/m²
Pile height stretched Polhöhe gesamt		approx. ca. 19 mm
Total weight Gesamtgewicht	ISO 8543	approx. ca. 3030 g/m²
Total thickness Gesamtdicke	ISO 1765	approx. ca. 15 mm
Width Breite	DIN 3018	approx. ca. 400 cm

Physical properties | Bauphysikalische Eigenschaften

Fire rating Brandverhalten	DIN EN 13501-1	C_{fl}-s1^{*1}
-------------------------------------	----------------	---------------------------------------

*1glued or loose laid on massive mineral concrete | verklebt oder unverklebt auf massiven mineralischen Untergründen

Fastnesses | Echtheiten

Colour fastness to light Wetterechtheit	ISO 105-B04	6
--	-------------	----------

